

# LAMBDA INN in vitro Packaging Kit

Code No. 317-01741 (3 回用)

本品は、ラムダ DNA を効率よく in vitro パッケージン グするためのキットです。Freeze/Thaw Lysate と Sonicated Extract が 1 本のチューブに含まれているので操作が簡便です。

パッケージングは大まかに、①外殻前駆体形成、②cos site で連結して concatemer を形成している  $\lambda$  ファージ DNA の外殻前駆体への挿入、③cos site での切断、④ファージ粒子の成熟という過程で進みます。

# パッケージング効率:

1×108 pfu/μg Standard λDNA 以上

# 保存:

Store at -80°C

# 内容:

Packaging Extract 30 μL×3 本(黄色チューブ) Standard λ DNA 20 μL×1 本(透明チューブ) Indicator *E. coli* VCS257 10 μL×1 本(青色チューブ)

- \* 製品到着後はすぐに−80°Cフリーザーの奥に保管して下さい。
- \* 液体窒素は使用しないで下さい。
- \* 一度溶かした Packaging Extract は保存できません。 使用直前に融解し、すぐに使い切ってください。

## 備考:

- ・本品は、わずかながらメチル化された DNA を制限 する活性が存在するので、高度にメチル化された ゲノム DNA のパッケージングの場合に効率が低下 することがある。
- ・アルコール沈殿共沈剤(エタ沈メイト等)を使用した DNA の場合も効率が低下する。

#### 用涂:

- ・ λファージ DNA の *in vitro* Packaging
- · cDNA ライブラリー構築
- ・ コスミドベクター(Charomid DNA)の *in vitro* Packaging

## 使用例:

本キットに含まれている Standard  $\lambda$  DNA (0.04  $\mu$ g/ $\mu$ L)を使用する対照実験の手順を裏面に示します。

本品は、試薬(試験研究用)として販売しているものです。 医薬品の用途には使用しないでください。



#### < λファージ DNA の in vitro Packaging>

ピペッティングやチップ先で溶液を混合する際には、 泡立たないように先端口径が広いチップ(またはチップ先端を約0.5 cm カットしたもの)を使用する。

## A パッケージングの反応

- ① Packaging Extract を-80°Cのフリーザーから氷中に移し、速やかに溶かす。(タッピングをしないこと)
- ② DNA 溶液(~1 μg/μL)\*1)を 1~6 μL 加え、チップ先で混ぜる。(泡立てないこと)
- ③ 室温(約22℃)で1~2時間放置する。
- ④ SM Buffer (Phage Buffer)\*2) を 0.5~1 mL 加え、 穏やかに転倒混和する。(数日4℃に保存する場合に はクロロホルムを1滴加える)

## B-1 宿主菌の調製

- ① 2 mL の LB broth に 20%マルトースを 70  $\mu$ L 加え て調製した培地へ、コロニーアイソレーション $^{*3}$  で得られた *E. coli* VCS257 の単一コロニーを植菌し、37°Cにて一晩振とう培養する。
- ② 菌液 1 mL を 1.5 mL チューブに取り、遠心(1500  $\times$  g, 5 min)して上清を残さないように取り除き、得られた沈殿に 0.5 mL の 10 mM MgCl<sub>2</sub>(または MgSO<sub>4</sub>)を加えてタッチミキサーで懸濁し氷中に置く。(ここで希釈した菌液はすぐに B-2(2)で使用すること)

## B-2 宿主菌への導入

- ① パッケージング反応後のファージ液を軽く遠心 (3000×g, 5 sec)して残渣を落とし、上清を SM Buffer で 10<sup>5</sup> 倍(100,000 倍) 希釈\*4) する。
- ② 15 mL チューブに B-1②で調製した菌液 100 μL と、B-2①で10<sup>5</sup>倍希釈したファージ液 100 μLを入れてピペッティングにて混合し、室温(約 22°C)にて 15 分間放置する。
- ③ 約 50℃に保温しておいた 3 mL の M Top Agar (LB top agar)\*5 と速やかに混合し、すでに固化している LB-plate に重層する。
- ④ 重層した M Top Agar が十分固化した後、培地部分を上にして37°Cで一晩静置培養する。
- ⑤ 生じたプラーク数を数え、パッケージング効率を算出する。

\*1) 対照実験の場合、Standard  $\lambda$  DNA (0.04  $\mu$ g/ $\mu$ L)を 5  $\mu$ L[0.2  $\mu$ g]加える。対照実験のパッケージング効率より、組換え DNA のパッケージング効率が低下すると考えられる場合には、DNA 溶液の濃度を検討する。

#### \* 2) SM Buffer (Phage Buffer):

NaCl	2.9 g
MgSO <sub>4</sub> .7H <sub>2</sub> O	1 g
1 M Tris-HCl (pH 7.5)	25 mL
2% Gelatin	2.5 ml

以上に $H_2$ O を加えて 500 mL とし、オートクレーブ処理し、4C にて保存する。

\*3) LB agar プレート(抗生物質は入れない)上で線画培養し、他のコロニーと離れた単独のコロニーを選ぶ。

# \*4) 希釈例(タッチミキサーでよく混合すること):

希釈倍率	10 <sup>-1</sup>	10 <sup>-3</sup>	10 <sup>-4</sup>	10-5
SM Buffer	450 µL	495 µL	450 µL	450 µL
上清(希釈液)	50 μL Γ	√ 5 μL Γ	√ 50 μL Γ	√ 50 μL

## \*5) M Top Agar (LB top agar):

Tryptone	10 g
Yeast Extract	5 g
NaCl	5 g
Agar	7.5 g

以上に  $H_2O$  を加えて 1 L とし、オートクレーブ処理し、 $4^{\circ}$ Cにて保存する。

使用時には電子レンジ等で溶かし、必要量を分取し濾過滅菌済みの 1 M MgCl2を終濃度 10 mM となるように添加して約50°Cの水浴で保温しておく。